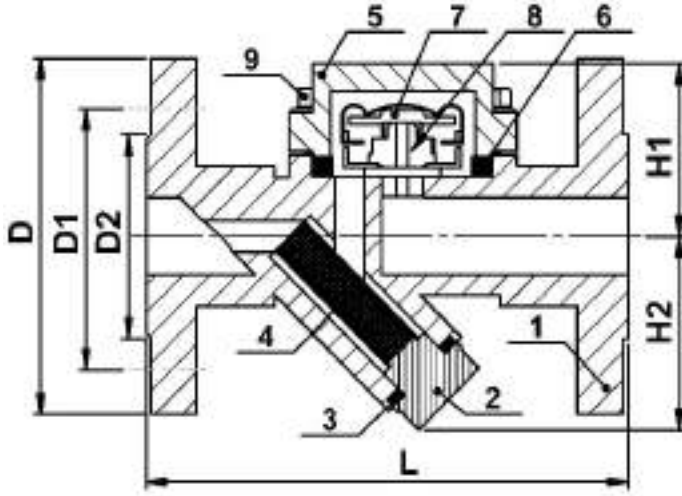


MODEL NST-TKD21F



ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

**NST-TKD21F** Kaynaklı paslanmaz çelik körüğü ile, çalışma basıncı aralığında kendini ayarlar. Bu eleman buharın doyma sıcaklığının 10°C / 20°C altında tahliye yapar ve koç darbesine dayanıklıdır.

**NST-TKD21F** With the welded Stainless Steel Bellows adjusts itself over entire operating pressure range. This element discharges the condensate at approximately 10° C - 20° C below steam saturation temperature and is also resistant to water hammer.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	A105
2	KÖR TAPA / BLIND PLUG	45
3	TAPA CONTASI / PLUG GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
4	FİLTRE / FILTER	PASLANMAZ ÇELİK / SS304
5	KAPAK / BONNET	A105
6	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
7	TERMOSTATİK ELEMAN / THERMOSTATIC ELEMENT	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 304
8	VALF SİTİ / VALVE SEAT	2Cr13
9	CİVATA / BOLT	SAE Gr.5

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2
DN15	150 mm	58 mm	55 mm	95	65	45
DN20	150 mm	58 mm	55 mm	105	75	58
DN25	150 mm	60 mm	55 mm	115	85	68
DN32	230 mm	85 mm	60 mm	140	100	78
DN40	230 mm	85 mm	60 mm	150	110	88
DN50	230 mm	85 mm	60 mm	165	125	102

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

FLANŞLI / FLANGE

ÇAPLAR / SIZES	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	3,38	3,72	4,2	7,98	8,94	10,12

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. TEST BASINÇI / MAX. TEST PRESSURE PMA (BAR)	16
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	10
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	7

### MONTAJ

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yerlere montaj edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır.

- 1.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için tüm yatay hatlar kondensstopa doğru aşağı yönde eğimli olmalıdır.
2. Daima kondensstopun önüne kir cebi ve pislik tutucu ( blöflü ) temin edilmelidir.
- 3.Kondenstopun test veya başka amaçlarla sökülmesi gerektiğinde sök tak işleminin kolay yapılabilmesi için kondensstopun montajında rakor veya flanş bağlantı ve giriş tarafına kesici vana kullanınız.
- 4.Çıkış borusuna bir test valfi monte edin ve kapatın. Bu kondensstopun test edilmesine imkan sağlar.
- 5.Çalıştırmadan önce hattı 5 dakika tam basınçta tahliye ederek hat içindeki tortu pislik vb.nin temizlenmesini sağlayınız.
- 6.Kondenstop devreye alındıktan 2 ile 3 gün sonra temizlik ve kontrol bakımı yapılmalıdır. Kondensstopun periyodik bakım süresi sistemin çalışma şartlarına bağlı olarak 6 ay ile 12 ay arasındadır.

### INSTALLATION

Traps should be installed in easily accessible position and location for servicing. The maximum differential pressure stamped on product name plate must be higher than the maximum differential pressure across the trap.

- 1.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
- 2.A dirt pocket and strainer (with blow down) should always be provided before trap.
- 3.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 4.Install a test valve in outlet pipe and cap it.This allows trap to be tested.
- 5.Blowdown piping using full steam pressure for (5) five minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from piping.
- 6.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after startup until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months in normal operation.

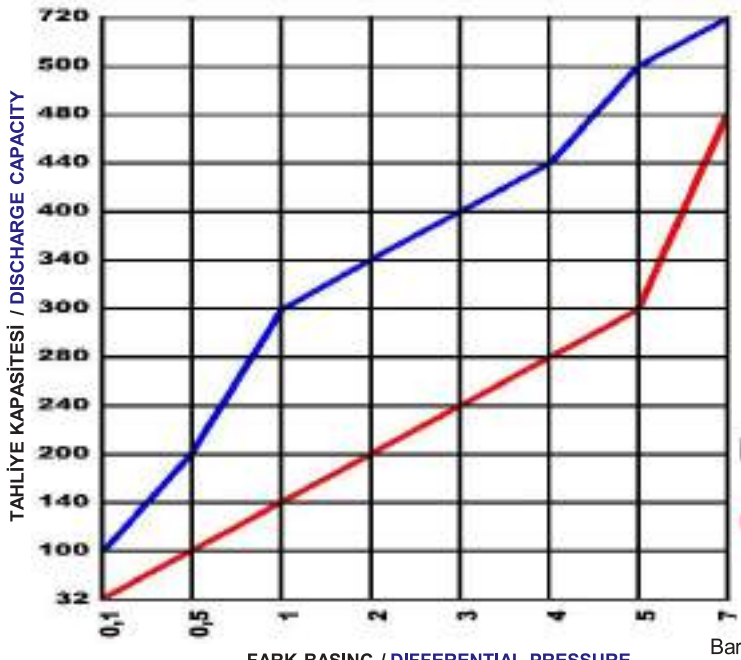
### BAKIM

Düzenli kontrol ve uygun bakım ile ürünümüzden optimum performans ve uzun süreli hizmet elde edersiniz .Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar değiştirilmelidir. Her kondensstopu bakım için her açışınızda kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

### MAINTENANCE

With regular check and proper maintenance you get optimum performance and a long life service from our product. The mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced. Always renew the gasket whenever you disassemble the steam trap.

kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART



$\Delta P = \text{GİRİŞ BASINCI} / \text{INLET PRESSURE} - \text{ÇIKIŞ BASINCI} / \text{OUTLET PRESSURE}$

Kırmızı çizgi (sıcak kondensat hattı) ( Buharın doyma sıcaklığının max20°C altı)

Red Line (hot condensate line) (Steam of saturation temperature below max20°C)

Mavi çizgi (soğuk kondensat hattı) Blue line (cold condensate line)

MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

